

ALLPAX



Tischschweißgerät mit Messer
400 mm / 500 mm
Anleitung

Einleitung

Sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde,
wir gratulieren Ihnen zum Kauf Ihres neuen Tischschweißgeräts.
Diese Anleitung dient der korrekten Inbetriebnahme und Pflege
der folgenden Modelle:

- + **10001599;0** Tischschweißgerät mit Messer 400 mm
- + **10001651;0** Tischschweißgerät mit Messer 500 mm

Bitte lesen Sie diese Anleitung sorgfältig durch, bevor Sie mit
der Inbetriebnahme beginnen. Achten Sie insbesondere auf
die Sicherheitshinweise, um einen reibungslosen und sicheren
Betrieb Ihres Gerätes zu gewährleisten.

Zur Wartung und dem Austausch gängiger Verschleißteile
finden Sie unter folgenden Artikelnummern oder unter
folgenden QR-Codes unsere Wartungssets für ihr Gerät:

- + **10011913;0** Wartungs-Set für Folienschweißgerät IS-400-M
- + **10011914;0** Wartungs-Set für Folienschweißgerät IS-500-M

Passend für Artikel
10001599



<https://www.allpax.de>

Passend für Artikel
10001651



<https://www.allpax.de>

Inhaltsverzeichnis

01. Verwendungszweck und Anwendungsbereich.....	4
01.1 Produktmerkmale.....	4
01.2 Haftung und Gewährleistung.....	5
02. Sicherheits- und Warnhinweise.....	6
02.1 Bestimmungsgemäße Verwendung.....	6
02.2 Elektrische Sicherheit.....	7
02.3 Mechanische Gefahren (Quetschgefahr).....	7
02.4 Verbrennungs- und Brandschutz.....	8
02.5 Mechanische Gefahren (Messer).....	9
02.6 Sicherheit von Kindern und Unbefugten.....	9
03. Geräteübersicht.....	10
04. Bedienung und Schweißvorgang.....	11
05. Optimierung des Schweißresultats.....	12
06. Richtwerte für die Schweißzeit-Einstellung.....	13
07. Wartungs- und Pflegehinweise.....	14
08. Service und Problembehandlung.....	14
09. Garantie und Gewährleistung.....	15
10. CE und Normen.....	15
11. Technische Daten.....	16
11.1 Tischschweißgerät mit Messer 400 mm.....	16
11.2 Tischschweißgerät mit Messer 500 mm.....	17
12. Notizen.....	18

01. Verwendungszweck und Anwendungsbereich

Das Impuls-Schweißgerät mit integrierter Schneidevorrichtung dient der Erstellung absolut luft- und wasserdichter Schweißnähte. Es wurde speziell entwickelt, um einen sicheren Verschluss zu gewährleisten, der den Anforderungen für effektive Autoklavier- und Sterilisationsprozesse standhält.

Damit eignet sich das Gerät ideal für den Einsatz im Labor- und Medizinbereich sowie für anspruchsvolle Verpackungsaufgaben in der Industrie.

01.1 Produktmerkmale

- + **Kompaktes Design:** Platzsparende Bauweise, ideal für den Einsatz auf begrenzten Arbeitsflächen.
- + **Hermetische Versiegelung:** Garantiert zuverlässig wasser- und luftdichte Nähte für maximale Sicherheit.
- + **Hohe Prozesseffizienz:** Schnelle Taktzeiten ermöglichen ein zügiges Arbeiten und einen hohen Warendurchsatz.
- + **Energieeffizienter Betrieb:** Durch das Impulsschweißverfahren wird Energie nur während des Schweißvorgangs verbraucht.
- + **Präzisions-Elektronik:** Eine exakt abgestimmte elektronische Schaltung sorgt für konstant hochwertige Schweißergebnisse.
- + **Lange Lebensdauer:** Die robuste Konstruktion ist auf eine intensive und langjährige Nutzung im gewerblichen Umfeld ausgelegt.

01.2 Haftung und Gewährleistung

- + Dieses Handbuch wurde mit größter Sorgfalt erstellt. Für mögliche Fehler oder Missverständnisse, die sich aus der Lektüre ergeben, übernimmt der Hersteller keine Haftung.
- + Der Hersteller haftet nicht für Schäden oder Funktionsstörungen, die durch die Nichtverwendung der von uns spezifizierten Originalersatzteile verursacht werden.
- + Der Hersteller behält sich das Recht vor, technische Parameter oder Komponenten des Produkts ohne vorherige Ankündigung zu ändern.
- + Alle Rechte an diesem Handbuch liegen beim Hersteller. Der Nachdruck, auch auszugsweise, ist ohne unsere schriftliche Genehmigung untersagt. Bei Zuwiderhandlung behält sich das Unternehmen das Recht vor, rechtliche Schritte einzuleiten.
- + Bitte lesen und verstehen Sie dieses Handbuch sorgfältig und vollständig, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.
- + Bei jeglichen Fragen oder Unklarheiten wenden Sie sich bitte direkt an den Hersteller oder Ihren Fachhändler.

02. Sicherheits- und Warnhinweise

02.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

- + **Einsatzbereich:** Diese Geräte sind ausschließlich zum Verschweißen von thermoplastischen Kunststofffolien (z. B. PE- und PP-Beutel) im gewerblichen Bereich vorgesehen.
- + **Materialeignung:** Verschweißen Sie niemals Materialien, die nicht explizit für dieses Verfahren geeignet sind (z. B. Metallfolien, Papier ohne Beschichtung oder stark ausgasende Kunststoffe).
- + **Betriebsumgebung:** Das Gerät ist für den Einsatz in trockenen Innenräumen konzipiert. Ein Betrieb in explosionsgefährdeten Umgebungen oder in der Nähe von leicht entzündlichen Flüssigkeiten ist untersagt.
- + **Belüftung:** Sorgen Sie am Arbeitsplatz stets für eine gute Belüftung.
- + **Überhitzung vermeiden:** Stellen Sie die Schweißzeit (Timer) nur so hoch wie nötig ein. Ein Verbrennen der Folie kann je nach Material gesundheitsschädliche Dämpfe freisetzen.
- + **Atemschutz:** Atmen Sie entstehende Dämpfe nicht direkt ein.

WARNUNG: GESUNDHEITSGEFAHR DURCH DÄMPFE!

Beim Schweißen von Kunststofffolien können bei unsachgemäßer Handhabung Dämpfe entstehen.

02.2 Elektrische Sicherheit

- + **Netzanschluss:** Betreiben Sie das Gerät nur an einer ordnungsgemäß geerdeten Steckdose mit der vorgeschriebenen Netzspannung.
Kabelschutz: Achten Sie darauf, dass das Netzkabel nicht geknickt, gequetscht oder über scharfe Kanten gezogen wird. Halten Sie das Kabel fern von der Schweißschiene.
- + **Feuchtigkeitsschutz:** Eindringende Flüssigkeiten können Kurzschlüsse verursachen. Schweißen Sie keine triefend nassen Beutel und reinigen Sie das Gerät niemals nass.
- + **Wartung:** Vor jedem Austausch des Heizelementes oder des PTFE-Bandes muss zwingend der Netzstecker gezogen werden.

⚠ GEFAHR: ELEKTRISCHER SCHLAG!

Betreiben Sie das Gerät niemals mit beschädigtem Gehäuse oder defektem Netzkabel und vermeiden Sie jeglichen Kontakt der Elektrik mit Wasser oder Feuchtigkeit.

Das Gehäuse darf niemals durch nicht-autorisiertes Fachpersonal und ohne Rücksprache mit Ihrem Händler geöffnet werden. Öffnen Sie niemals das Gehäuse, während das Gerät am Stromnetz angeschlossen ist.

02.3 Mechanische Gefahren (Quetschgefahr)

- + **Schweißarm:** Aufgrund der Hebelwirkung und der Länge des Schweißarms (bis zu 1000 mm) entstehen hohe Druckkräfte.
- + **Sicherheitsabstand:** Halten Sie Finger und Hände während des Absenkens des Schweißarms stets fern von der Kontaktzone zwischen Arm und Schiene.

- + **Haare und Kleidung:** Binden Sie lange Haare zusammen und tragen Sie keine weite Kleidung, die den heißen Schweißdraht berühren könnte.

⚠ VORSICHT: QUETSCHUNGEN FÜR HÄNDE UND FINGER!

Fassen Sie den Schweißarm ausschließlich am dafür vorgesehenen Handgriff an. Führen Sie den Beutel so ein, dass Ihre Hände einen Sicherheitsabstand zur Schließkante einhalten.

Achten Sie darauf, dass sich keine unbefugten Personen (insbesondere Kinder) im Schwenkbereich des Schweißarms aufhalten.

02.4 Verbrennungs- und Brandschutz

- + **Heizdraht-Temperatur:** Der Schweißdraht wird während des Impulsvorgangs extrem heiß. Berühren Sie das PTFE-Band niemals unmittelbar nach einem Schweißvorgang.
- + **Abkühlphase:** Lassen Sie das Gerät nach intensiver Nutzung ausreichend abkühlen, um einen Hitzestau zu vermeiden.
- + **Fremdkörper:** Achten Sie darauf, dass keine brennbaren Gegenstände oder Rückstände zwischen Schweißarm und Schiene gelangen.

⚠ WARNUNG: VERBRENNUNGSGEFAHR DURCH HITZE!

Berühren Sie niemals die Schweißzone (PTFE-Band) während oder kurz nach dem Betrieb. Ersetzen Sie defekte oder durchgebrannte PTFE-Bänder sofort, um Funkenflug und Überhitzung zu vermeiden.

Achten Sie bei der Verarbeitung von Kunststoffen auf mögliche Dämpfe; sorgen Sie für ausreichende Belüftung am Arbeitsplatz.

02.5 Mechanische Gefahren (Messer)

- + **Scharfe Klinge:** Das Gerät ist mit einer extrem scharfen Sicherheitsklinge im Schweißarm ausgestattet.
- + **Sicherheitsabstand:** Greifen Sie niemals in die Laufschiene des Messers oder unter die Schneidevorrichtung, während das Gerät in Betrieb oder am Stromnetz angeschlossen ist.
- + **Schnittvorgang:** Betätigen Sie den Messerschlitten ausschließlich dann, wenn der Schweißarm vollständig abgesenkt ist und auf der Schiene aufliegt.
- + **Positionierung:** Fassen Sie das Messer nur am dafür vorgesehenen Kunststoffgriff (Messerschlitten) an.
- + **Klingenwechsel:** Führen Sie einen Austausch der Klinge nur mit äußerster Vorsicht und idealerweise unter Verwendung von schnittfesten Schutzhandschuhen durch.

WARNUNG: SCHNITTGEFAHR DURCH MESSER!

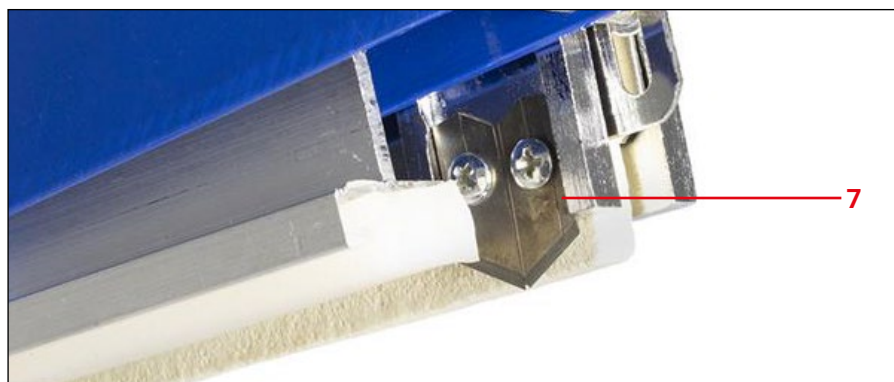
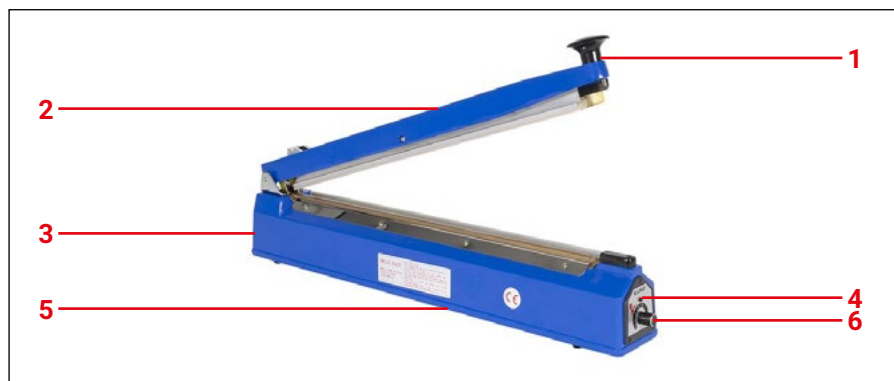
Berühren Sie niemals direkt die Schneidkante der Klinge. Stellen Sie sicher, dass das Messer nach jedem Schnittvorgang wieder in die sichere Parkposition (Endanschlag) geschoben wird.

Achten Sie beim Austausch von Verschleißteilen darauf, dass das Messer sicher fixiert ist oder entfernt wurde, um versehentliche Schnitte zu vermeiden.

02.6 Sicherheit von Kindern und Unbefugten

- + **Gefahrenpotenzial:** Aufgrund der scharfen Klinge stellt dieses Gerät bei unsachgemäßer Handhabung ein erhebliches Verletzungsrisiko dar.
- + **Zugangsbeschränkung:** Das Gerät darf nicht von Kindern und Personen verwendet werden, die nicht in die sichere Handhabung des Messers eingewiesen wurden.

03. Geräteübersicht



Nr.	Bezeichnung / Erklärung
1	Griffknauf: Zum Herunterdrücken des Schweißarms.
2	Schweißarm: Beweglicher Hebel, der den Druck auf die Naht ausübt.
3	Gehäuse: Beinhaltet die Steuerungselektronik.
4	Kontrollleuchte: Zeigt den aktiven Heizvorgang an.
5	Grundplatte: Sorgt für einen stabilen Halt auf dem Arbeitstisch.
6	Timer-Drehregler: Stufenlose Einstellung der Schweißdauer.
7	Sicherheitsklinge: Ausschließlich zum schneiden von Folien

04. Bedienung und Schweißvorgang

Diese Geräte arbeiten nach dem Impulsschweißverfahren. Das bedeutet, dass der Schweißdraht nur während des eigentlichen Schweißvorgangs kurzzeitig erhitzt wird. Ein separater Netzschalter ist daher nicht erforderlich.

- + **Vorbereitung:** Stecken Sie den Netzstecker in eine geeignete Steckdose.
- + **Einstellung:** Stellen Sie am Timer-Drehregler (6) die gewünschte Schweißdauer ein. Diese ist abhängig von der Materialstärke und der Art Ihrer Beutel (PE oder PP). Wir empfehlen, mit einer niedrigen Einstellung zu beginnen und diese schrittweise zu erhöhen.
- + **Positionierung:** Legen Sie den Beutel glatt auf die Schweißschiene.
- + **Schweißvorgang:** Drücken Sie den Schweißarm (2) am Griffknauf (1) fest nach unten. Die Kontrollleuchte (4) leuchtet auf und signalisiert den Heizvorgang.
- + **Abkühlphase:** Sobald die Kontrollleuchte erlischt, wird die Stromzufuhr automatisch unterbrochen.

HINWEIS: ABKÜHLPHASE

Halten Sie den Arm für weitere 1–2 Sekunden gedrückt. Diese Abkühlzeit unter Druck ist entscheidend für eine stabile und saubere Naht.

- + **Schneidvorgang:** Während der Schweißarm noch nach unten gedrückt wird, führen Sie den Messerschlitten bei Bedarf entlang der Führungsschiene, um die Folie bündig abzutrennen.
- + **Abschluss:** Lassen Sie den Schweißarm los. Der Vorgang ist abgeschlossen. Bei Beendigung der Nutzung sollte der Netzstecker gezogen werden, um versehentliches Auslösen zu vermeiden.

05. Optimierung des Schweißresultats

Sollte die Schweißnaht nicht Ihren Vorstellungen entsprechen, orientieren Sie sich bitte an der folgenden Tabelle:

Problem	Ursache	Lösung
Material geschmolzen oder Naht beschädigt.	Schweißzeit ist zu lang eingestellt.	Drehen Sie den Timer-Regler auf eine niedrigere Stufe.
Naht hält nicht oder ist unvollständig	Schweißzeit ist zu kurz eingestellt.	Erhöhen Sie die Schweißdauer am Timer-Regler schrittweise.
Beutel klebt am Silikongummi oder verzieht sich	Die Abkühlzeit war zu kurz.	Halten Sie den Schweißarm nach Erlöschen der Leuchte länger gedrückt.

① HINWEIS: VERRINGERUNG DES VERSCHLEISSES

Wählen Sie die Siegelzeit generell nach dem Prinzip: „So hoch wie nötig, aber so niedrig wie möglich.“

Eine unnötig lange Schweißzeit führt zu erhöhtem Verschleiß am Heizelement und am Teflonband. Eine optimal niedrig gewählte Einstellung verlängert die Lebensdauer der Schweißeinheit erheblich.

- + Warten Sie zwischen zwei Schweißvorgängen ca. 3 Sekunden, damit das System vollständig abkühlen und Restwärme entweichen kann.
- + Üben Sie den Druck idealerweise mittig auf den Handgriff aus, um eine gleichmäßige Druckverteilung über die gesamte Schienenlänge zu gewährleisten.

06. Richtwerte für die Schweißzeit-Einstellung

Die folgende Tabelle dient als Orientierungshilfe für die Einstellung am Timer-Regler basierend auf der Materialstärke:

Timereinstellung	Material	
	Polyethylen (PE)	Polypropylen (PP) / Hochtemperaturfolien
1	$\leq 60 \mu\text{m}$	–
2	$\leq 100 \mu\text{m}$	–
3	$\leq 140 \mu\text{m}$	–
4	$\leq 200 \mu\text{m}$	$\leq 30 \mu\text{m}$
5	–	$\leq 45 \mu\text{m}$
6	–	$\leq 60 \mu\text{m}$
7	–	$\leq 80 \mu\text{m}$

07. Wartungs- und Pflegehinweise

Um die Betriebsbereitschaft und Sicherheit Ihres Geräts dauerhaft zu erhalten, beachten Sie bitte folgende Hinweise:

- + **Sauberkeit:** Halten Sie die Schweißschiene stets sauber. Rückstände von verbrannter Folie verkürzen die Lebensdauer des Heizelements, des PTFE-Bandes und des Silikon-Profiles erheblich.
- + **Trockenreinigung:** Reinigen Sie die Schweißkomponenten niemals nass oder mit aggressiven Reinigungsmitteln. Verwenden Sie ein trockenes, fusselfreies Tuch.
- + **PTFE-Band wechseln:** Ersetzen Sie beschädigte oder verbrannte PTFE-Bänder sofort. Ein defektes Gewebe kann zu Kurzschlüssen führen und den Transformator beschädigen.
- + **Heizelement-Wechsel:** Tauschen Sie beim Wechsel des Heizelements grundsätzlich sowohl das obere als auch das untere PTFE-Band aus, um eine optimale Isolierung zu gewährleisten.
- + **Original-Ersatzteile:** Verwenden Sie ausschließlich Original-Ersatzteile, um die volle Funktionalität, Sicherheit und Gewährleistung sicherzustellen.
- + **Sicherheit:** Ziehen Sie vor jeder Wartung oder Reinigung zwingend den Netzstecker.

08. Service und Problembehandlung

Sollte etwas nicht zu Ihrer Zufriedenheit sein oder Fragen offen bleiben, rufen Sie uns einfach an oder schreiben uns eine E-Mail.

Zusammen finden wir eine Lösung.

Telefon: **+49 4961 664990**

E-Mail: **service@allpax.de**

09. Garantie und Gewährleistung

Näheres zur Gewährleistung finden Sie in den Allgemeinen Geschäftsbedingungen unter:

www.allpax.de/allgemeine_geschaeftsbedingungen

10. CE und Normen

Dieses Produkt erfüllt die Anforderungen der geltenden EU-Richtlinien und trägt die CE-Kennzeichnung:

- + Elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EU**
- + Maschinenrichtlinie 2006/42/EC**

11. Technische Daten

11.1 Tischschweißgerät mit Messer 400 mm



Artikelnummer	10001599;0
Abmessungen	54 x 8,5 x 28 cm
Schweißbalkenlänge	40 cm
Verfahrensart	Impulsverfahren
Nahtbreite	3 mm
Schweißzeit	Einstellbar
Messer	Integriert
Leistung	600 W
Anschluss	220V / 50-60 Hz
Lieferumfang	Verschleißteilset: Je 2x Teflonband, Draht und Messer
Gewicht	5,3 kg

11.2 Tischschweißgerät mit Messer 500 mm

Artikelnummer	10001651;0
Abmessungen	55 x 8,5 x 28 cm
Schweißbalkenlänge	50 cm
Verfahrensart	Impulsverfahren
Nahtbreite	3 mm
Schweißzeit	Einstellbar
Messer	Integriert
Leistung	800 W
Anschluss	220V / 50-60 Hz
Lieferumfang	Verschleißteilset: Je 2x Teflonband, Draht und Messer
Gewicht	6,5 kg

12. Notizen

This image shows a single sheet of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.

This image shows a single page of white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page. There are no margins, text, or other markings on the paper.



Allpax GmbH & Co. KG

Zur Seeschleuse 14
26871 Papenburg
Deutschland

Tel.: +49 4961/664 990

E-Mail: info@allpax.de

www.allpax.de